

铆钉机的维护小知识



- A. 铆钉设备的导轨每月打黄油一次。
- B. 使用中铆头在加工某些材料时会泛起稍微的粘结现象，为了保证铆接的质量，应定时对铆头进行清理，防止金属粘结加厚。
- C. 清理时将铆头固定在车床的卡盘上，然后用砂纸进行抛光。
- D. 铆头的长度不要超过划定，铆头的装拆要容易，特别是在拆卸铆头时不要使用蛮力拔出，应旋转铆头并缓慢向下用力拔出。

E.假如插装铆头的铆座被拔出正常位置，安装铆头后铆头位置会泛起显著的偏差，此时应拆卸红色安全罩，将铆座安装到位后才可使用，否则机器很轻易损坏。